



4

<b>A</b>	29cm
<b>B</b>	35cm
<b>C</b>	35cm
<b>D</b>	76cm

Diseñado por: [Industrias Tagar](#)

X 38cm  
Y 38cm  
Z 105cm

Pcs

2

Kg

8,100

m<sup>3</sup>

0,15



Pieza necesaria  
50x50 cm

## DESCRIPCIÓN

■ Estructura realizada en tubo de acero laminado en frío Ø22x1,2 mm, aro inferior en tubo Ø16x1, aro en el asiento en tubo 20x10x1 mm. Todo el conjunto soldado mediante soldadura al arco en atmósfera inerte.

■ El acabado de la superficie se puede realizar:

- Pintado

La estructura se somete a un proceso de desengrase y fosfatado amorfo, para posteriormente recibir un acabado de pintura en polvo a base de resinas epoxidíticas, concretamente epoxi-poliéster, termoendurecidas en horno.

- Cromado

Tras una serie de desengrases químicos y electrolíticos se deposita sobre la pieza una fina capa de níquel mediante electrólisis y sobre ella una película de cromo mediante el mismo proceso. Esta última confiere unas excelentes propiedades frente a la oxidación y el desgaste.

■ Asiento, opciones:

- Aglomerado con goma-espuma tapizado en:

S-skay, T-tela bali, MN-michigan, IG-tela ignífuga, ó VA-valencia.

- I= Espuma de poliuretano inyectada.

- CH=Contrachapado de haya barnizado en natural.

■ La unión estructura asiento se realiza mediante tornillería zincada.

■ Las bases en los extremos de los tubos son de politeno.