



4,7

| | |
|----------|------|
| A | 80cm |
| B | 42cm |
| C | 45cm |
| D | 50cm |

Diseñado por: Industrias Tagar



| | | | | |
|----------|-------|------------|-----------|----------------------|
| X | 60cm | Pcs | Kg | m³ |
| Y | 50cm | | | |
| Z | 110cm | | | |
| | | 2 | 9,40 | 0,330 |

Pieza necesaria
45x45

DESCRIPCIÓN

- Estructura realizada en tubo de acero Ø25x1 conificado. Todo el conjunto soldado mediante soldadura al arco en atmósfera inerte.
- El acabado de la superficie se realiza pintado; la estructura se somete a un proceso de desengrase y fosfatado amorfo, para posteriormente recibir un acabado de pintura en polvo a base de resinas epoxidíticas, concretamente epoxi-poliéster, termoendurecidas en horno.
- Asiento opciones:
 - Aglomerado con goma-espuma, tapizado en skay, tela bali, michigan, tela ignífuga o valencia.
 - Contrachapado de haya barnizado con poliuretano
- El respaldo se fabrica en haya maciza barnizado con poliuretano.
- La unión entre la estructura asiento y estructura respaldo se realiza mediante tornillería zincada.
- Las bases en los extremos de los tubos son en politeno.